

**STEEL COLOR S.p.A.** si è assunta impegni precisi e definiti per quanto riguarda la Qualità, l'Ambiente, la Sicurezza e l'Energia.

La Direzione dell'azienda ritiene che la Politica debba essere compresa, attuata e mantenuta da parte di tutto il personale, a tutti i livelli.

Sono valori fondamentali di Steel Color S.p.A.:

- la massima soddisfazione delle esigenze e delle aspettative dei Clienti;
- il mantenimento di una primaria reputazione in fatto di Qualità dei propri prodotti;
- la protezione e la tutela dell'ambiente, considerato patrimonio fondamentale per la collettività;
- la prevenzione all'inquinamento;
- la sostenibilità ambientale del proprio processo produttivo;
- l'eliminazione dei pericoli e la riduzione al minimo i rischi per la SSL, adottando misure preventive e protettive efficaci;
- l'impegno a fornire condizioni di lavoro sicure e salubri per la prevenzione di lesioni e malattie correlate al lavoro;
- la consultazione e partecipazione dei lavoratori e ove istituiti dei loro rappresentanti;
- l'impegno al miglioramento continuo della prestazione energetica e del SGE.

Con la consapevolezza che:

- la qualità è un mezzo che permette di migliorare l'efficacia dei processi aziendali;
- lo sviluppo delle attività deve essere sostenibile con l'ambiente che le ospita;
- la salute e la sicurezza nei luoghi di lavoro sono un diritto imprescindibile e la conformità rispetto alle prescrizioni legali in materia di salute e sicurezza sul lavoro rappresenta il punto di partenza per un'attenta programmazione delle azioni da intraprendere al fine di tutelare i lavoratori e prevenire incidenti, infortuni e malattie;
- alcuni processi tecnologici dell'azienda comportano:
  - l'impiego di sostanze pericolose, seppur in quantità limitate, che devono essere adeguatamente gestite;
  - significativi consumi energetici, che devono essere monitorati e, laddove possibile, resi più efficienti;
- la continua ricerca è fondamentale per raggiungere il miglioramento qualitativo dei propri prodotti e dei propri cicli di produzione al fine di ridurre l'impatto ambientale complessivo, prevenire l'inquinamento, eliminare i pericoli, ridurre i rischi per la salute e sicurezza dei lavoratori e migliorare le prestazioni energetiche.

Ne conseguono i nostri obiettivi:

- fornire prodotti conformi ai requisiti contrattuali;
- ottenere per le nostre forniture il livello di qualità concordato con il cliente;
- prevenire i reclami dei clienti;
- tutelare l'ambiente, prevenendo l'inquinamento;
- ridurre gli impatti ambientali più significativi correlati all'attività dello stabilimento, con particolare attenzione alla gestione delle sostanze pericolose;
- migliorare le prestazioni energetiche dei propri processi, partendo dalla definizione puntuale di un sistema di monitoraggio e di indicatori di performance specifici per ciascuna lavorazione, prediligendo interventi di recupero energetico e di minimizzazione delle perdite;
- fornire posti di lavoro sicuri e salubri;
- valutare i rischi ed adottare misure preventive e protettive efficaci al fine di eliminare i pericoli e ridurre al minimo i rischi per la salute e sicurezza nei luoghi di lavoro;
- perseguire il miglioramento continuo al fine di accrescere le prestazioni in termini di Qualità, Ambiente, Salute e Sicurezza ed Energia;
- perseguire l'obiettivo della neutralità climatica e nello specifico l'azienda si vuole impegnare nella graduale decarbonizzazione.

Per raggiungere questi obiettivi l'azienda ritiene strategico:

- diffondere questa politica a tutti i livelli dell'azienda;
- responsabilizzare, formare e addestrare tutto il personale, informandolo sul raggiungimento degli obiettivi stabiliti;
- monitorare i processi aziendali, gli aspetti ambientali e i rischi di incidenti connessi, nonché gli usi e i consumi energetici;
- gestire e mantenere gli impianti al fine di garantire elevati standard ambientali e di salute e sicurezza nei luoghi di lavoro e ridurre i consumi energetici;
- progettare ed attuare piani d'azione per migliorare con continuità i risultati dell'azienda, in termini di qualità, ambiente e SSL e orientando le scelte di approvvigionamento di prodotti e servizi verso l'efficienza energetica;
- riesaminare periodicamente gli obiettivi e i traguardi, garantendo l'efficacia della politica nel tempo.
- quantificare l'impatto ambientale dei propri prodotti per stimolare la ricerca per il miglioramento delle performance tecniche, ambientali ed energetiche tramite lo studio LCA.
- stabilire i criteri ed i metodi necessari per assicurare l'efficace funzionamento e controllo del SGE.

Per realizzare tale Politica l'Alta Direzione ha voluto introdurre un Sistema Integrato Qualità, Ambiente, Sicurezza ed Energia conforme alle norme UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001, UNI ISO 45001 ed UNI ISO 50001.

L'Alta Direzione  
Ricci Stefano

Il Resp. Amb. Sicurezza ed Energia  
Guindani Cristoforo