



MANUALE DEL SISTEMA QUALITÀ AMBIENTE SICUREZZA ED ENERGIA POLITICA PER LA QUALITÀ, PER L'AMBIENTE, PER LA SICUREZZA E L'ENERGIA

Cod. documento: ALL.01

revisione: 5

del 11/05/18

pagina 1 di 1

STEEL COLOR S.p.A. si è assunta impegni precisi e definiti per quanto riguarda la Qualità, l'Ambiente, la Sicurezza e l'Energia.

La Direzione dell'azienda ritiene che la Politica debba essere compresa, attuata e mantenuta da parte di tutto il personale, a tutti i livelli.

Sono valori fondamentali di Steel Color S.p.A.:

- la massima soddisfazione delle esigenze e delle aspettative dei Clienti
- il mantenimento di una primaria reputazione in fatto di Qualità dei propri prodotti
- il rispetto dell'ambiente circostante
- l'impegno al raggiungimento del miglioramento delle proprie prestazioni energetiche
- la sicurezza del personale che opera nello stabilimento
- la sostenibilità ambientale del proprio processo produttivo.

Con la consapevolezza che:

- la qualità è un mezzo che permette di migliorare l'efficacia dei processi aziendali;
- lo sviluppo delle attività deve essere sostenibile con l'ambiente che le ospita;
- la salute e la sicurezza nei luoghi di lavoro sono un diritto imprescindibile e la conformità rispetto alle prescrizioni legali in materia di sicurezza e salute sul lavoro rappresenta il punto di partenza per un'attenta programmazione delle azioni da intraprendere al fine di tutelare i lavoratori e prevenire incidenti e infortuni;
- alcuni processi tecnologici dell'azienda comportano:
 - ✓ l'impiego di sostanze pericolose, seppur in quantità limitate, che devono essere adeguatamente gestite;
 - ✓ significativi consumi energetici, che devono essere monitorati e, laddove possibile, resi più efficienti;
- la continua ricerca è fondamentale per raggiungere il miglioramento qualitativo dei propri prodotti e dei propri cicli di produzione al fine di ridurre l'impatto ambientale complessivo e migliorare le prestazioni energetiche.

Ne conseguono i nostri obiettivi:

- rispettare le leggi in vigore, la normativa contrattuale, ambientale e di sicurezza, nonché relativa a usi, consumi ed efficienza energetica;
- fornire prodotti conformi ai requisiti contrattuali;
- ottenere per le nostre forniture il livello di qualità concordato con il cliente;
- prevenire i reclami dei clienti;
- ridurre gli impatti ambientali più significativi correlati all'attività dello stabilimento, con particolare attenzione alla gestione delle sostanze pericolose;
- minimizzare il volume dei rifiuti destinati allo smaltimento;
- migliorare le prestazioni energetiche dei propri processi, partendo dalla definizione puntuale di un sistema di monitoraggio e di indicatori di performance specifici per ciascuna lavorazione, prediligendo interventi di recupero energetico e di minimizzazione delle perdite;
- valutare i rischi e predisporre le misure di prevenzione e protezione conseguenti al fine di evitare gli incidenti, le situazioni di rischio e i danni alle persone;
- collaborare con gli Enti locali;
- puntare al miglioramento continuo.
- pianificare e realizzare azioni mirate ad una maggiore sostenibilità ambientale.

Per raggiungere questi obiettivi l'azienda ritiene strategico:

- diffondere questa politica a tutti i livelli dell'azienda;
- responsabilizzare, formare e addestrare tutto il personale, informandolo sul raggiungimento degli obiettivi stabiliti;
- monitorare i processi aziendali, gli aspetti ambientali e i rischi di incidenti connessi, nonché gli usi e i consumi energetici;
- gestire e mantenere gli impianti secondo elevati standard ambientali e di sicurezza, anche al fine di rendere più efficaci le prestazioni energetiche;
- progettare ed attuare piani d'azione per migliorare con continuità i risultati dell'azienda, in termini di qualità, ambiente e sicurezza e orientando le scelte di approvvigionamento di prodotti e servizi verso l'efficienza energetica;
- riesaminare periodicamente gli obiettivi e i traguardi, garantendo l'efficacia della politica nel tempo.
- quantificare l'impatto ambientale dei propri prodotti per stimolare la ricerca per il miglioramento delle performance tecniche, ambientali ed energetiche tramite lo studio LCA.

Per realizzare tale Politica la Direzione ha voluto introdurre un Sistema Integrato Qualità, Ambiente, Energia e Sicurezza conforme alle norme UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001, UNI EN ISO 50001 e BS OHSAS 18001.

La documentazione del Sistema Integrato sarà sempre tenuta aggiornata e servirà come base per la Valutazione e Certificazione del Sistema aziendale da parte dei Clienti, del pubblico e degli Enti preposti.

La Direzione
Ricci Stefano

Il Resp. Amb. Sicurezza ed Energia
Guindani Cristoforo