

SOMMARIO

1. SCOPO
2. PRODOTTI PER LA PULIZIA
3. MODALITA' DI PULIZIA

Rev.	Data	Natura della modifica
0	20/06/03	Emissione
1	15/02/12	Revisione generale
2	16/05/12	Modificato par. 2
3	06/11/17	Modificato par. 3

Verificata da RPR

Approvata da RQAS

1. SCOPO

La presente specifica illustra brevemente le modalità di pulizia necessarie per mantenere in buone condizioni nel tempo le caratteristiche specifiche delle nostre lastre di acciaio inox.

2. PRODOTTI PER LA PULIZIA

I prodotti che possono essere utilizzati sono:

- Solvente Nitro
- Detergenti liquidi o prodotti per la pulizia del vetro;
- Sapone neutro liquido (in caso di sporco grasso);
- Panni morbidi (da utilizzare con movimenti che seguono la direzione della finitura e non trasversalmente alla stessa o in senso circolatorio).

I prodotti che **NON** devono essere usati sono:

- Prodotti contenenti cloruri, specialmente quelli contenenti acido cloridrico;
- Prodotti a base di alogenuri;
- Prodotti a base di perossido di idrogeno;
- Candeggine a base di acido ipocloroso;
- Prodotti aggressivi contenenti acidi;
- Detergenti contenenti polvere abrasiva;
- Prodotti per la pulizia dell'argento;
- Detergenti la cui composizione chimica è sconosciuta;
- Pagliette, spazzole o dischetti abrasivi;
- Panni ruvidi o carta ruvida;
- Utensili che abbiano precedentemente pulito altri metalli o leghe.

3. MODALITA' DI PULIZIA

Dopo l'asportazione del protettivo plastico, alla presenza di eventuali aloni e/o macchie, bisogna eseguire un primo lavaggio con Solvente Nitro o *Acetone* seguito da un ulteriore lavaggio con sapone neutro o detergente liquido, utilizzando solo panni morbidi ed effettuando movimenti che seguono la direzione della finitura e **non** in senso circolatorio o trasversalmente alla stessa.

Per la pulizia ordinaria si raccomanda di utilizzare sapone neutro o detergente liquido con l'ausilio di panni morbidi, passando sempre il panno nel senso della finitura della lastra e mai in senso circolatorio.

La pulizia deve essere fatta prima che si crei un eccessivo accumulo di sporco che causa fenomeni abrasivi, in modo tale che il rischio di scalfire o alterare l'aspetto della superficie venga ridotto al minimo.

L'effetto del contatto con ambienti aggressivi, come quelli originati da ambienti carichi di prodotti industriali inquinanti e/o dall'inquinamento atmosferico e da traffico, rende necessaria una pulizia ad intervalli regolari per evitare eccessivi accumuli di sporco.

	SPECIFICA TECNICA	ST 014 Rev. 3 del 06.11.17
	ISTRUZIONE PER LA PULIZIA DI NS. LASTRE ACCIAIO INOX	Pagina 3 di 3

Prima di eseguire le operazioni di lavaggio, è necessario rimuovere eventuali particelle di polvere mediante aria o aspirandole, in modo tale da evitare lo sfregamento delle particelle stesse sulla superficie.

Dove l'acqua è stata utilizzata come mezzo di pulizia o risciacquo, soprattutto nelle aree con notevole presenza di calcare, si raccomanda di asciugare la superficie per prevenire la comparsa di macchie.

Per evitare contaminazioni causate da particelle di ferro, bisogna assicurarsi che gli utensili scelti per la pulizia non siano stati usati precedentemente su altri metalli o leghe.

I materiali per la pulizia dei manufatti di acciaio inossidabile devono essere esclusivamente riservati a questo scopo.

In nessun caso la superficie della lamiera deve essere strofinata con le mani.

Durante la pulizia di routine particolare attenzione deve essere data alle zone riparate per assicurarsi che accumuli di sostanze contaminanti portate dall'aria siano rimossi.

In caso di dubbio, ricontattare il fornitore per specifici chiarimenti e consigli.